
LUMINÁRIA LED PARA AMBIENTES CONFINADOS



Garantia
1
ano

APLICAÇÕES

Áreas industriais, mineradoras, usinas, indústrias, plataformas e outras aplicações.

LUMINÁRIA LED PARA AMBIENTES CONFINADOS

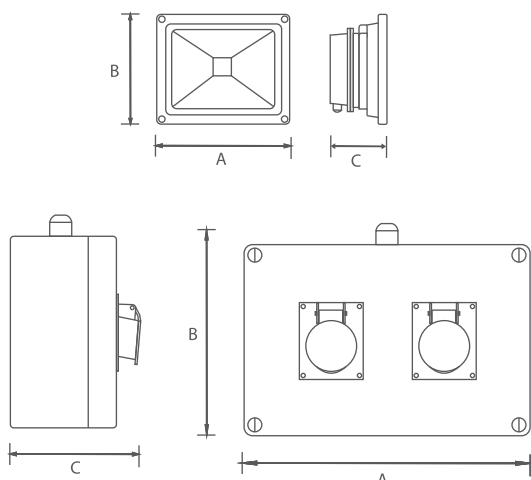


Esta luminária foi desenvolvida para trabalhar em atividades realizadas em espaços confinados, como troca de revestimentos de moinhos, manutenção no interior de células de flotação, chutes e outros. Ela utiliza um refletor de LED construído com liga de alumínio fundido e tampa de vidro temperado com borracha de vedação. Ele apresenta um fecho de luz brilhante na cor branca e sua pintura eletrostática garante maior durabilidade contra ações do tempo.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	LLAC
Tensão de entrada	100 a 240 VCA
Tensão de saída	12 a 27 VCC
Potência	2 x 20W
Vida útil	50.000 h
Material da caixa	Polycarbonato
Extensão com cabo PP	2 de 10m, 20m ou 30m

	Dimensões (AxBxC)	Peso
MÓDULO COM TOMADAS	265x195x88mm	1,500 kg
REFLETOR DE 20W	180x140x100 mm	0,906 kg



+55 27 3338-1545
+55 27 99691-9237



www.vilux.com.br



vilux@vilux.com.br

